

Achieve™ Advanced PP0502E1

聚丙烯均聚物

产品说明

Achieve™ Advanced PP0502E1 is a polypropylene homopolymer resin that provides excellent stiffness and heat tolerance performance while maintaining easy processing in blown film. It has advantages as a blend component with polyethylene to produce films with outstanding mechanical properties and broad applicability. Values generated below are based on 1.0 mil (25.4 micron) film thickness.

总览

特性	▪ 高刚性	▪ 耐热性, 高	▪ 优异的加工性能
应用	▪ Blown Film Extrusion ▪ Heavy Duty Sacks	▪ 食品包装 ▪ 自立袋	
外观	▪ 自然色		
形式	▪ 粒子		
加工方法	▪ 吹塑薄膜		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	1.6 g/10 min	1.6 g/10 min	ASTM D1238
熔流率 (230° C/2.16 kg)	3.5 g/10 min	3.5 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	5600 psi	38.6 MPa	ExxonMobil Method
TD 屈服拉伸强度	3840 psi	26.5 MPa	ExxonMobil Method
MD 断裂拉伸强度	11000 psi	75.9 MPa	ExxonMobil Method
TD 断裂拉伸强度	5830 psi	40.2 MPa	ExxonMobil Method
MD 断裂伸长率	590 %	590 %	ExxonMobil Method
TD 断裂伸长率	5.0 %	5.0 %	ExxonMobil Method
割线模量 MD - 1% 正割	221000 psi	1530 MPa	ExxonMobil Method
割线模量 TD - 1% 正割	205000 psi	1410 MPa	ExxonMobil Method
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	5.0 g	5.0 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	70 g	70 g	ASTM D1922

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔融峰值温度	325 ° F	163 ° C	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
雾度	> 30.0 %	> 30.0 %	ASTM D1003

加工说明

Film (1 mil/25.4 micron) made from Achieve™ Advanced PP0502E1 resin on a 2.5 in (63.5 mm) blown film line with a 2.5:1 blow-up ratio, a target melt temperature of 400-430° F (203-221° C), a 60 mil (1.52 mm) die gap at a rate of 15 lbs/hr/in (2.68 kg/hr/cm) die circumference.